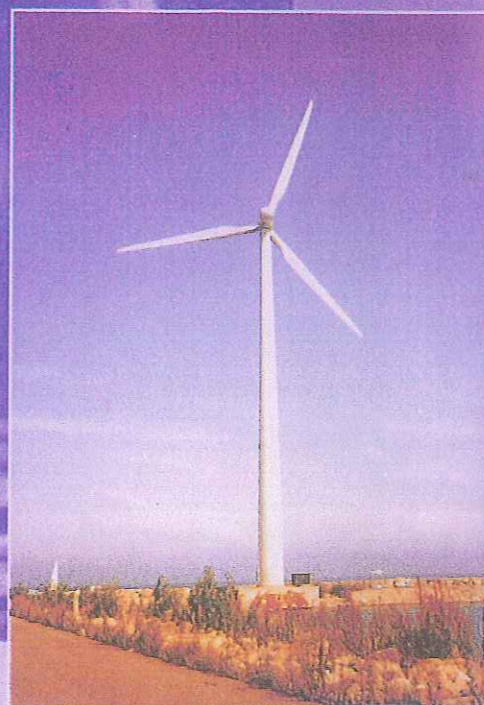




## S PRAYING WITH ZINACOR 850 WIRE

Allows the preservation of aesthetic  
with the passing years



## S PRAYING WITH ZINACOR 850 WIRE

of windmill poles :  
the assurance of a very effective  
protection against corrosion even  
in aggressive environments  
(marine environment for example)

Metallisation Limited, England

英国メタライゼーション社

溶射装置で世界最初の ISO 取得メーカー

ISO 9001: 2000

日本総販売代理店

有限会社 澤村溶射センター

〒655-0035 神戸市垂水区五色山 3 丁目 3-28

Tel: 078 707 1509 Fax: 078 707 1531 msm@cup.ocn.ne.jp

# S PRAYING

WITH ZINACOR 850 WIRE





# S PRAYING

## WITH ZINACOR 850

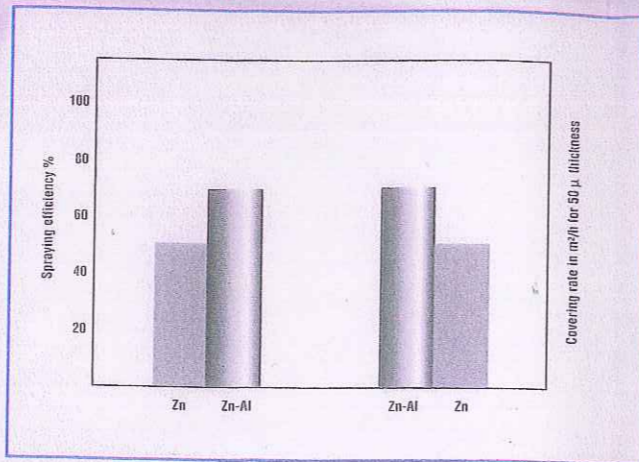


**S** PRAYING WITH ZINC-ALUMINIUM ALLOY WIRE  
(85% Zn - 15% Al), **THE ZINACOR 850 WIRE :**

The process protecting steel  
against corrosion which defies time

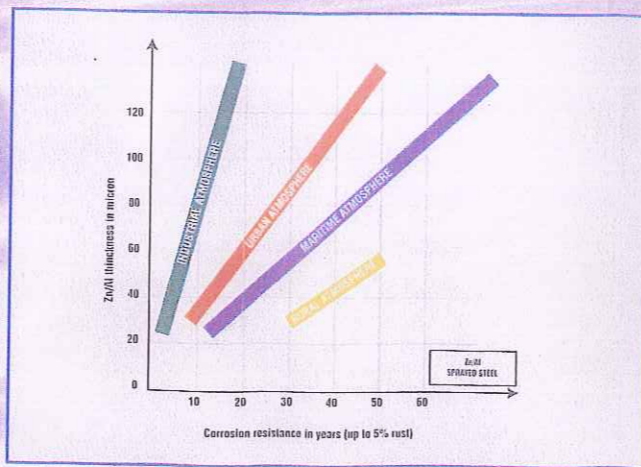


**S** PRAYING WITH **ZINACOR 850 WIRE**  
Spares you regular paint maintenance



**S** PRAYING WITH **ZINACOR 850 WIRE**

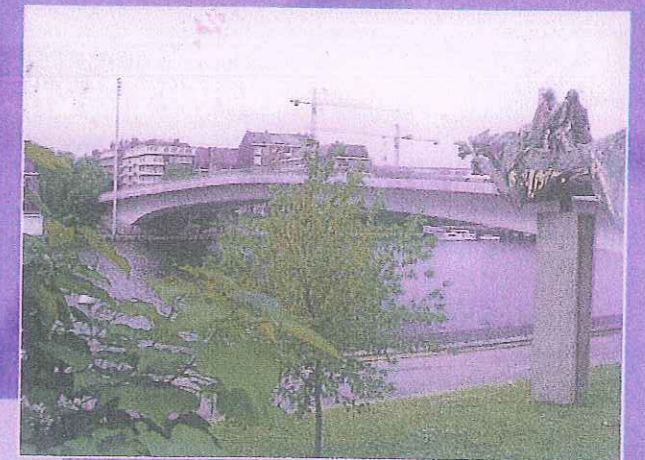
Brings significant economical and  
environmental advantages



**S** PRAYING WITH **ZINACOR 850 WIRE**

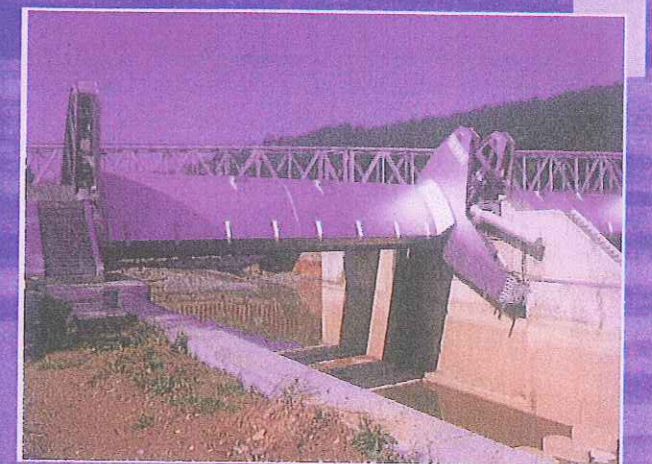
The long lifetime protection against  
corrosion, in any aggressive environment

zinacor



**S** PRAYING WITH **ZINACOR 850 WIRE**

The optimum assurance  
against corrosion of works of art



## ZINACOR 850 WIRE

- 85% Zn - 15 % Al ALLOY WIRE PRODUCED IN ANGLEUR (BELGIUM) AND CERTIFIED ISO 9002.
- AVAILABLE IN ALL DIAMETERS (from 2 to 5 mm) AND PACKED IN DRUMS, COILS OR ON SPOOLS
- ITS CONFORMITY TO THE SPECIFICATIONS IS ENSURED BY A VERY STRICT AND SYSTEMATIC CONTROL



テクニカル・データ・シート ZINACOR 850 登録商標 Zinacor S.A. Belgium

使用方法

ZINACOR 850 は、高純度亜鉛が重量割合で 85%と、アルミニウムが重量 15%で出来た亜鉛合金ワイヤーである。このワイヤーは、サーマル亜鉛溶射ではフレームガンにより使用されるが、電気アーク溶射ガンを使用する時は、ワイヤーが ZINACOR 851 と称される。

特質

	保証純度(%)	標準仕様	不純物の最大割合(%)						
			Si	Pb	Fe	Cd	Sn	Cu	Zn
亜鉛	99.99	NFEN 1179	-	0.0050	0.003	0.0050	0.001	0.002	-
アルミニウム	99.7	ISO 115	0.1		0.20	-	-	0.01	0.07

ZINACOR 850 は、亜鉛とアルミニウムの有利な特質を組合せた密接に混ざり合う二つの相により成り立つ。

- 富亜鉛の相は、この材料の本質的な特質の全てを保持し、絶対必要な鋼の陰極保護性能を備える。
- 富アルミニウムの相は、高い耐温度衝撃性と共に化学的かつ機械的安定性の大きい被膜を備える。

機械的特質

比重 5.73g/cm<sup>3</sup>  
融点 440°C(824° F)  
20°Cにおける固有抵抗 5.13×10<sup>-8</sup>Ohm.m.

製品条件

このワイヤーは、メトリック単位又はイギリス式単位で寸法 1.6<sup>mm</sup>(0.063")から 5<sup>mm</sup>(0.197")までで表す線径で用意される。径により左右されるが、次ぎのような製品状態である。プラスチックのフィルムで包装してコイル又はリールの姿で、メタルドラム又はファイバーのドラムに入っている。

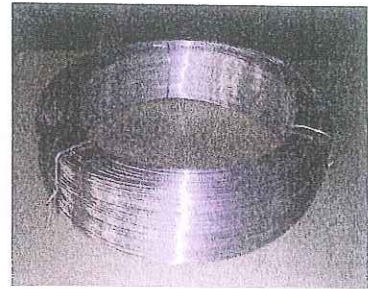
貯蔵

湿気やダストによる一切の品質悪化を防止するため、乾燥して換気の良い室内に保管するのが推奨される。

ZINACOR S.A., Angleur, Belgium 販売代理店 (有)澤村溶射センター

〒655-0035 神戸市垂水区五色山 7 丁目 10-14 Tel. 078 707 1509 Fax 078 707 1531

# 溶射用ワイヤー



リール巻(亜鉛・アルミ・合金)

パック巻

東巻

- ☆ 防錆・防食に威力を発揮する疑似ガルバ溶射、アルミ-マグネ合金溶射が注目されています。
- ☆ 防食溶射に最適な亜鉛、アルミワイヤ及び亜鉛-アルミ合金、アルミ-マグネ合金ワイヤをお届けします。
- ☆ アーク溶射機とマッチングして緻密な皮膜を生成します。
- ☆ ガスフレーム溶射で威力を発揮する太径のアルミワイヤの実績が豊富です。
- ☆ 電子機器のマスク溶射に不可欠な高純度アルミワイヤの実績も豊富です。

## ワイヤー材質とサイズ

品名	材質	サイズ	JIS規格	製品形状	巻量
AW70	99.7%Al	Ø1.3・Ø1.6	JIS H2101-1種	リール巻 : 外径Ø270 胴径Ø182 軸穴Ø52	5kg・7kg
		Ø3.17・Ø4.65		パック巻 : 外径Ø500 高さ500 内筒径Ø22	50kg・70kg
				東巻 : 外径Ø550 内径Ø450 高さ130	25kg
AWZn	99.99%Zn	Ø1.3・Ø1.6	JIS H2107	リール巻 : 外径Ø270 胴径Ø182 軸穴Ø52	10kg
				パック巻 : 外径Ø500 高さ500 内筒径Ø22	50kg・100kg
AW43	Al-5%Si	Ø1.3・Ø1.6	JIS H4040	外径Ø270 胴径Ø148 軸穴 Ø52	7kg
AW47	Al-12%Si	Ø1.3・Ø1.6	JIS H4040	外径Ø270 胴径Ø148 軸穴 Ø52	7kg
ZINACOR850	Zn-15%Al	Ø1.3・Ø1.6	JIS H8300	外径Ø270 胴径Ø148 軸穴 Ø52	15kg
AW56	Al-5%Mg	Ø1.3・Ø1.6	JIS H4040	外径Ø270 胴径Ø148 軸穴 Ø52	5kg・7kg
		Ø3.17・Ø4.65		東巻 : 外径Ø600 内径Ø500 高さ130	25kg
AW4N	99.99%Al	Ø1.3・Ø1.6	JIS H2111-1種	外径Ø270 胴径Ø148 軸穴 Ø52	7kg

※ ご要望により上記以外の材質・サイズについても対応いたします。

Metallisation Limited, England

英国メタライゼーション社

溶射装置で世界最初のISO取得メーカー

ISO 9001: 2000

日本総販売代理店

有限会社 澤村溶射センター

〒655-0035 神戸市垂水区五色山3丁目3-28

Tel: 078 707 1509 Fax: 078 707 1531 msm@cup.ocn.ne.jp

Web: <http://sawamura-yosha.com>

● お問い合わせは...