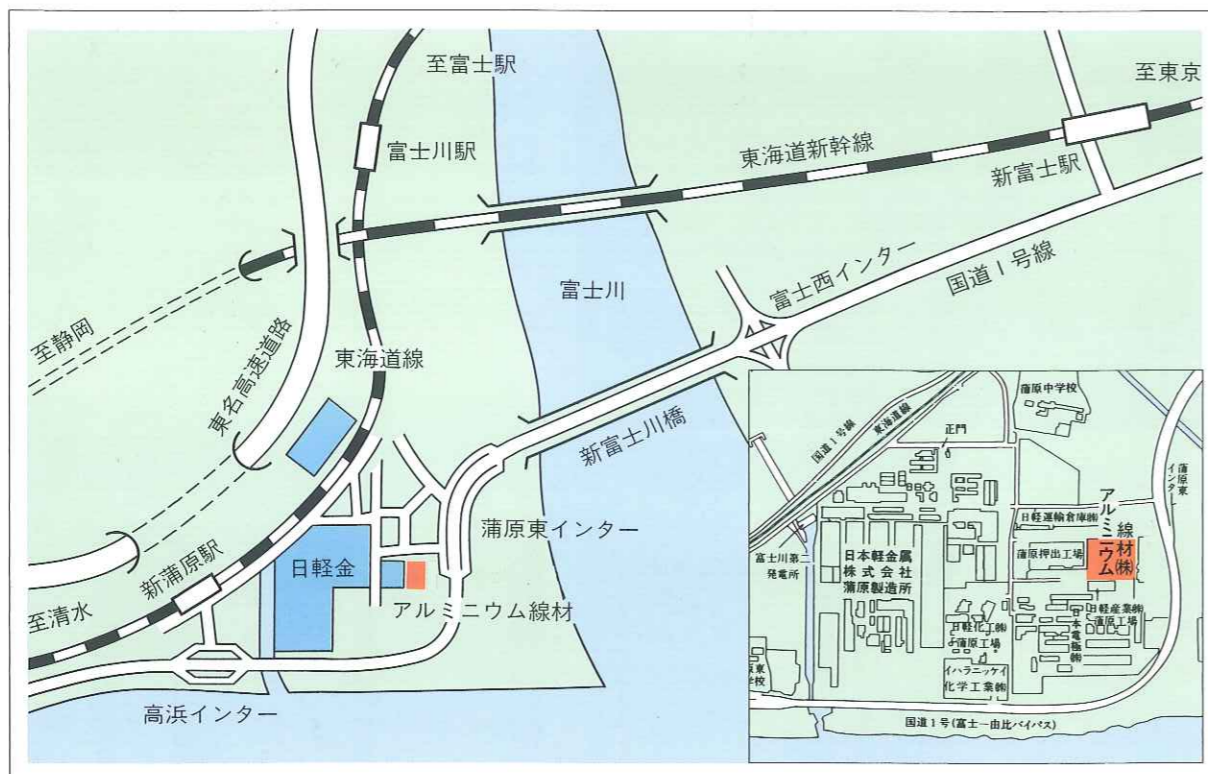


会社案内



アルミニウム線材株式会社

〒421-3203 静岡県静岡市清水区蒲原5443番地 電話054(388)2662(代) FAX054(388)2804

<http://www2.nikkeikin.co.jp/awr/>



Safety

アルミニウム線材株式会社

ALUMINIUM WIRE ROD COMPANY LTD.

電力をお届けする送電線、配電線 その素材がアルミニウム荒引線



私達、アルミニウム線材(株)は、企業理念『Safety』の基盤なる安全に留まらず、社員の安全、工場の安全、設備の安全、品質の安全、環境の安全、更に社会の安全を含め全ての安全に配慮し、社会に貢献いたします。

私達の使命は、電力をお届けする送電線、配電線の素材であるアルミニウム荒引線を社会に安定供給する事です。私達は、創業以来アルミニウム荒引線の製造・販売を通じて電力の安定供給に貢献して参りました。皆様が毎日お使いになっている電力は、その大部分が各種アルミニウム荒引線を電線会社で伸線加工した、アルミ送電線・配電線により発電所から

各家庭に届いています。

又、私達はアルミニウム荒引線を引抜き加工したアルミワイヤーを、フィルム蒸着用、鉄鋼構造物の溶射用、ショットブラスト用、住宅のエクステリア用、電線のバンド線用等様々な分野に供給して参りました。

最近では、軽量化、リサイクル性から自動車用にもアルミニウムワイヤーは使用されています。

アルミニウム荒引線の需要は、今後も益々様々な分野に拡大して行く事が予想されます。

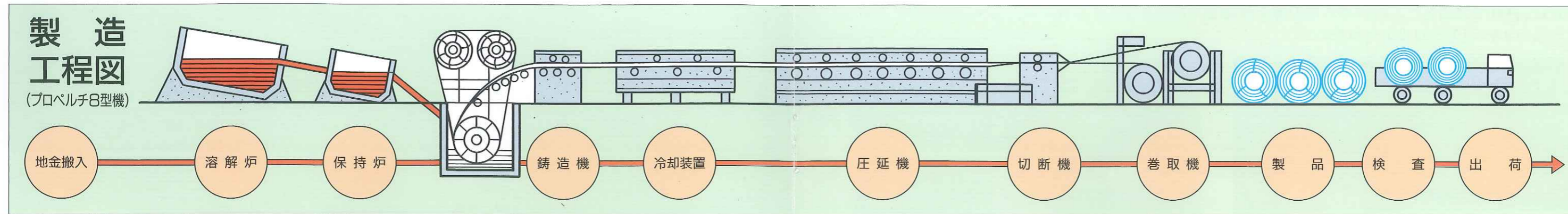
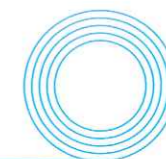
私達、アルミニウム線材(株)は、お客様のニーズにマッチした製品開発と品質管理体制のもとで、より良い製品を提供できるよう日々努力して参ります。



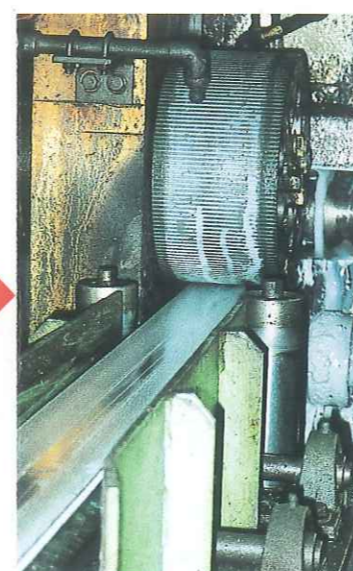
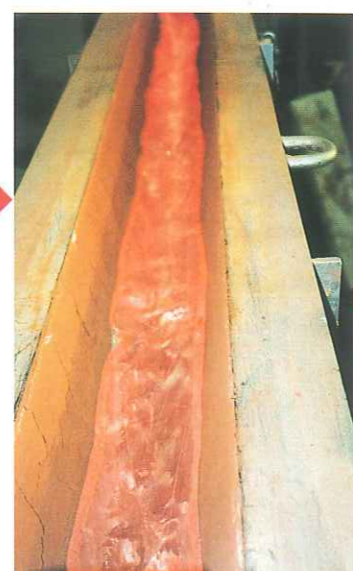
- 上：送電線用ACSRとOPGW
(三菱電線工業殿御提供)
- 中：CATVなどに使われるアルミシース同軸ケーブル(三菱電線工業殿御提供)
- 下：アルミ合金線を使った住宅用エクステリア(新日軽殿御提供)



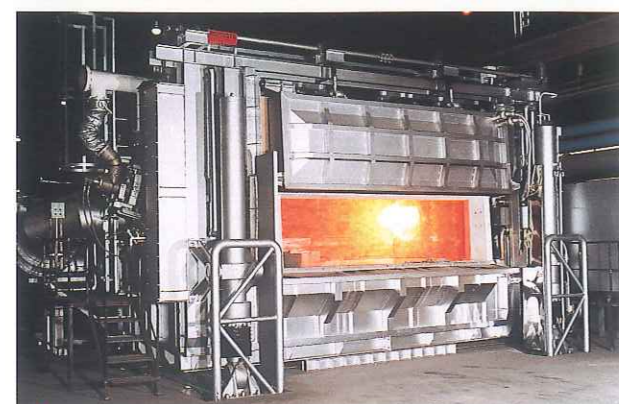
アルミニウム荒引線の製造工程



プロペルチ8型圧延機による圧延過程



▲巻取機 ▼コイル取出し



▲20t溶解炉 ▼原料地金



▲出湯 ▲鋳造機 ▲圧延機 ▼製品

アルミニウム溶湯から荒引線を連続一貫生産

アルミニウム線材(株)では、プロペルチ8型機及び7型機の2基の連続鋳造圧延機及びコイラーにより、電気用、汎用アルミニウム荒引線、高純度アルミニウム荒引線、合金アルミニウム荒引線を連続一貫生産しています。

プロペルチ8型機では、アルミニウム地金を溶解したアルミニウム溶湯から連続鋳造機・圧延機を経て、9.5φmm～30φmmの荒引線に加工され、同時に高速巻取機(OTTコイラー)により、1コイル標準2tのタイトコイルに巻取られます。

また、プロペルチ7型機では1コイル2tのルーズコイルに巻取られます。



▼検査設備

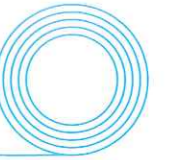
アルミニウムワイヤー製品

私達は、自社で製造したアルミニウム荒引線を伸線機で引抜き加工する事により、様々な用途のアルミニウムワイヤーとして供給しています。



上左:荒引線コイル・束材
上右:蒸着用アルミワイヤー
中左:溶射用アルミ・亜鉛ワイヤー
中右:ポピン巻
下左:バック巻
下中:キャリア巻
下右:タイト束材

アルミニウム線材株式会社の概要



会社概要

設立: 1965年2月24日
商号: アルミニウム線材株式会社
資本金: 3億円
日本軽金属株式会社: 58%
古河電気工業株式会社: 27%
三菱電線工業株式会社: 15%
所在地: 静岡県静岡市清水区蒲原5443番地
敷地面積: 18,350㎡
建物面積: 6,496㎡

生産整備: 20t溶解炉: 1基
10t溶解・保持炉: 1基
5t溶解・保持炉: 2基
20t保持炉: 2基
ルツボ炉: 3基
プロペルチ7型 連続鋳造圧延機: 1基
プロペルチ8型 連続鋳造圧延機: 1基
OTTコイラー: 1基
熱処理炉: 大型バーナー炉: 1基
電気炉: 2基
伸線機: 8台
生産能力: 16,000t/年

沿革

1965年2月: 日本軽金属株式会社と古河電気工業株式会社により、電気用アルミニウム荒引線の製造及び販売を目的として、資本金1億円で設立。本社を東京都千代田区に、工場を静岡県庵原郡蒲原町に建設し、プロペルチ7型連続鋳造・圧延機及び巻取機を導入。
1966年1月: アルミニウム荒引線の試験操業を開始。
1966年2月: アルミニウム荒引線の製造及び販売を開始。
1966年3月: 三菱化成工業株式会社('77.3.16三菱軽金属工業(株)、'84.12.27三菱軽金属販売(株)に社名変更) 大日本電線株式会社('86.7.1三菱電線工業(株)に社名変更)の両社が資本参加し、資本金を3億円に増資。

1969年3月: プロペルチ8型連続鋳造・圧延機及びOTTコイラーを導入。
1980年12月: 本店を静岡県庵原郡蒲原町に移転統合。
1988年1月: 資本構成変更。
日本軽金属株式会社、古河電気工業株式会社、三菱電線工業株式会社の三社となる。
1992年6月: 荒引線生産量50万t達成。
2000年12月: ISO:9002:1994 取得
2003年11月: ISO:9001:2000 更新
2003年11月: ISO:14001:1996 取得
2007年1月: ISO:9001:2000 更新
2007年1月: ISO:14001:2004 更新
2007年5月: 24年間無災害記録達成

事業内容

- アルミニウム荒引線の製造・販売
電気用アルミニウム荒引線の製造・販売
汎用アルミニウム荒引線の製造・販売
合金アルミニウム荒引線の製造・販売
高純度アルミニウム荒引線の製造・販売
(コンデンサーリード線用、フィルム蒸着用)
- アルミニウムワイヤーの製造・販売
蒸着用アルミニウムワイヤー
溶射用アルミニウムワイヤー
ショット用アルミニウムワイヤー
自動車用アルミニウムワイヤー
(バッテリーコード・ワイヤーハーネス)
ネットフェンス用アルミニウムワイヤー
園芸線用アルミニウムワイヤー
電線バインド線用アルミニウムワイヤー
汎用アルミニウムワイヤー

- 高純度アルミニウムワイヤーの製造・販売
フィルムコンデンサー蒸着用高純度アルミニウムワイヤー
包装フィルム蒸着用高純度アルミニウムワイヤー
電子部品ターゲット用高純度アルミニウムワイヤー
パーティクルキャッチャー溶射用高純度アルミニウムワイヤー
有機EL用高純度アルミニウムワイヤー
- その他
アルミニウム合金棒の製造・販売
溶射用亜鉛ワイヤーの製造・販売
蒸着用材料の製造・販売
アルミニウムワイヤーの試作請負(各種用途)
素材熱処理請負



溶射用ワイヤー



リール巻(亜鉛・アルミ)



パック巻



束巻

- ☆ 防錆・防食に威力を発揮する擬似ガルバ溶射、アルミ-マグネ合金溶射が注目されています。
- ☆ 防食溶射に最適な亜鉛、アルミワイヤ及びアルミ-マグネ合金ワイヤをお届けします。
- ☆ アーク溶射機とマッチングして緻密な皮膜を生成します。
- ☆ ガスフレーム溶射で威力を発揮する太径のアルミワイヤの実績が豊富です。
- ☆ 電子機器のマスク溶射に不可欠な高純度アルミワイヤの実績も豊富です。

ワイヤー材質とサイズ

品名	材質	サイズ	JIS規格	製品形状	巻量
AW70	99.7%Al	φ1.3・φ1.6	JIS H2101-1種	リール巻 : 外径φ270 胴径φ182 軸穴φ52	5kg・7kg
		φ3.17・φ4.65		パック巻 : 外径φ500 高さ700 内筒径φ220	50kg・70kg
				束巻 : 外径φ550 内径φ450 高さ130	25kg
AWZn	99.99%Zn	φ1.3・φ1.6	JIS H2107	リール巻 : 外径φ270 胴径φ182 軸穴φ52	10kg
				パック巻 : 外径φ400 高さ400 内筒径220	50kg・100kg
AW43	Al-5%Si	φ1.3・φ1.6	JIS H4040	外径φ270 胴径φ148 軸穴φ52	7kg
AW47	Al-12%Si	φ1.3・φ1.6	JIS H4040	外径φ270 胴径φ148 軸穴φ52	7kg
AW56	Al-5%Mg	φ1.3・φ1.6	JIS H4040	外径φ270 胴径φ148 軸穴φ52	5kg・7kg
		φ3.17・φ4.65		束巻: 外径φ600 内径φ500 高さ130	25kg
AW4N	99.99%Al	φ1.3・φ1.6	JIS H2111-1種	外径φ270 胴径φ148 軸穴φ52	7kg

※ ご要望により上記以外の材質・サイズについても対応いたします。

製造元



アルミニウム線材株式会社

ALUMINIUM WIRE ROD COMPANY LTD

〒421-3203 静岡県静岡市清水区蒲原5443番地

TEL:054-388-2662 FAX:054-388-2804